

RESULTADO FINAL

CONVOCATORIA RÉGIMEN LABORAL DEL D. LEG 276, N° 003-2024-GR-PUNO

N°	AIRHSP	CODPLZ	APELL. PAT.	APELL. MAT.	NOMBRES	DNI	CONTRATO
1	000070	001	PAREDES	JUAREZ	SHOLANCHS CHEYLA	76759827	GANADOR
2	000013	002	MARTINEZ	CHECCLO	FIDEL	44395593	GANADOR
3	000142	003	TRIMPO	MAMANI	ANGEL SEGUNDO	24697890	GANADOR
4	000142	003	MAMANI	OSNAYO	YONATAN	70282704	ELEGIBLE
5	000125	004	CONDORI	QUILLA	RUDY FRANKLIN	42960080	GANADOR
6	000033	005	CORA	CHIPANA	EDILBERTO	44184565	GANADOR
7	000111	006	QUEA	SANCHEZ	YELICE ROSSIN	73526607	GANADOR
8	000165	007	VALDIVIA	CRUZ	ALEJANDRA DANIELA	72784501	GANADOR
9	000165	007	MAMANI	MAMANI	RONALD FELIX	47159728	ELEGIBLE
10	000165	007	CRUZ	PARI	ASRTID YANINA	71225978	ELEGIBLE
11	000167	008	LUQUE	CONDORI	KLINTON	44442166	GANADOR
12	000124	009	ROQUE	FLORES	MIDWARD MARCIAL	72868618	GANADOR

LOS POSTULANTES GANADORES DEBERÁN DE PRESENTARSE EL DÍA 19 DE NOVIEMBRE DEL 2024 A HORAS 08:30, DE LA MAÑANA PORTANDO SU DNI Y CV DOCUMENTADO ORIGINAL A LA UNIDAD DE RECURSOS HUMANOS DE LA GERENCIA REGIONAL DEL DESARROLLO AGRARIO UBICADO EN EL JR. MOQUEGUA N° 264 DE ESTA CIUDAD DE PUNO

ATENTAMENTE

LA COMISIÓN